



# SCHRAUBENKOMPRESSOREN

ÖLFREI VERDICHTEND

Über 100 000 Anwender aus Industrie und Handwerk verlangen mehr, wenn es um Druckluftversorgung geht.

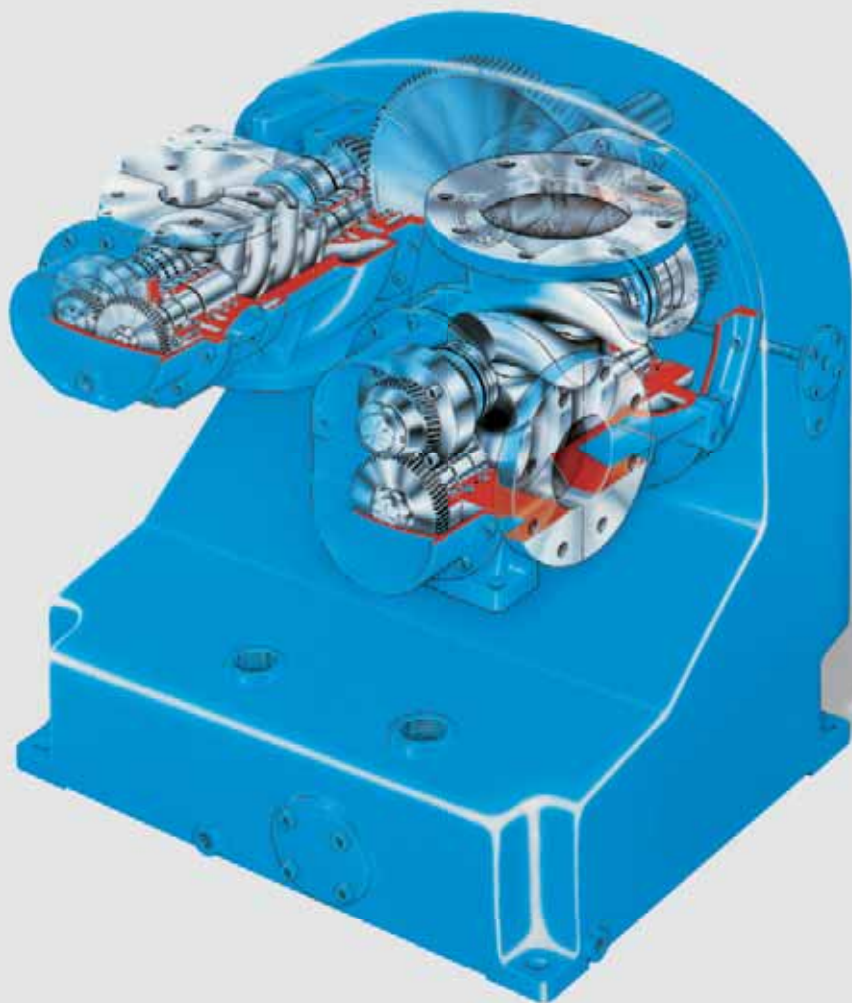
## **BOGE Luft ist ihre Luft zum Arbeiten.**

Ölfrei verdichtende Schraubenkompressoren von BOGE haben sich in sensiblen Produktionsbereichen wie der Pharma-, Lebensmittel- oder Halbleiterindustrie bewährt. Weil kein Öl in die Verdichterstufe gelangt, produzieren sie von Beginn an ölfreie Druckluft – ohne aufwendigen Filterbedarf. Dabei bedienen sie zuverlässig und sicher auch große Liefermengen – sowohl im intermittierenden Betrieb als auch unter Grundlast – und ermöglichen durch ihr effizientes Prinzip wirtschaftliches Arbeiten auf höchstem Niveau.

## **INHALT**

<b>ÖLFREIE SCHRAUBENKOMPRESSOREN</b>	<b>4</b>
<b>SO-BAUREIHE</b>	<b>6</b>
<b>DRUCKLUFTTROCKNUNG</b>	<b>12</b>
<b>BOGE SERVICE</b>	<b>14</b>

# Saubere Druckluft kann so wirtschaftlich sein: Mit Schraubenkompressoren von BOGE.



## ANSPRUCHSVOLLE TECHNIK

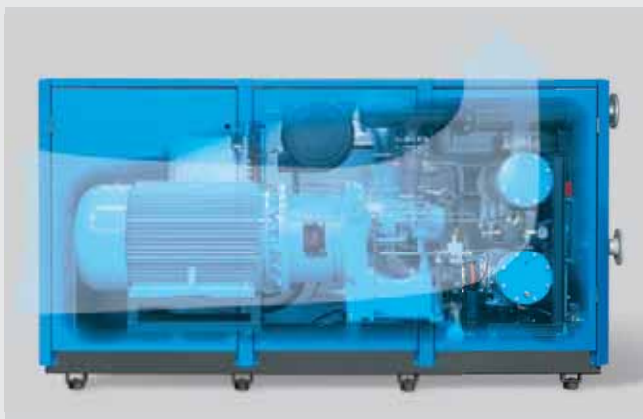
Die zweistufige Arbeitsweise der Kompressoren bedeutet einen sehr niedrigen spezifischen Leistungsbedarf. Der Elektromotor treibt über Zentralgetriebe oder Keilriemen die Verdichterstufen an, optional auch frequenzgeregelt.

Die Wellen werden durch speziell kombinierte Dichtringe und atmosphärische Ausgleichskammern berührungsfrei abgedichtet. Die dauerhafte Compound-Beschichtung der Rotoren sorgt für verschleißfesten Korrosionsschutz der Läufer und Gehäuse.

Die Verdichterstufen sind speziell für einen harten Druckluftbetrieb mit großzügig dimensionierten Wälzlagern ausgerüstet. Diese spezielle Lagerung macht eine Einrichtung zum Ausgleich des Axialschubes überflüssig. Damit ist eine potenzielle Störquelle ausgeschaltet.

**Saubere Luft von Anfang an:** Ölfrei verdichtende Schraubenkompressoren von BOGE beruhen auf einem Prinzip, bei dem die Kühl- und Schmierfunktion des Öls durch innovative Funktionsprinzipien ersetzt wird. Im Mittelpunkt stehen die spezielle Verdichterstufe und das BOGE Kühlkonzept. Beide sind so angelegt, dass sie höchste Sicherheit bei maximaler Effizienz bieten – ideal in sensiblen Einsatzbereichen.

## DURCHDACHTES KONZEPT



### EFFIZIENTE KÜHLLUFTFÜHRUNG

BOGE Schraubenkompressoren sind klar und übersichtlich in drei Bereiche gegliedert. Die Bauteile sind intelligent entlang des Kühlluftstroms platziert – für längere Standzeiten und eine hohe Druckluft-Verfügbarkeit. Steuerungselektronik, Elektrik und Antrieb liegen im kältesten Bereich der Anlage. Die beiden Steckstufen sind leicht zugänglich. Da serienmäßig bereits ein separater Kühlluftventilator vorhanden ist, kann ein optionaler Haubenkühler direkt auf das Kompressorgehäuse aufgesetzt werden. Durch die Kühlung der Abluft sind dann keine teuren Abluftkanäle notwendig und der Kompressor kann individuell aufgestellt werden.

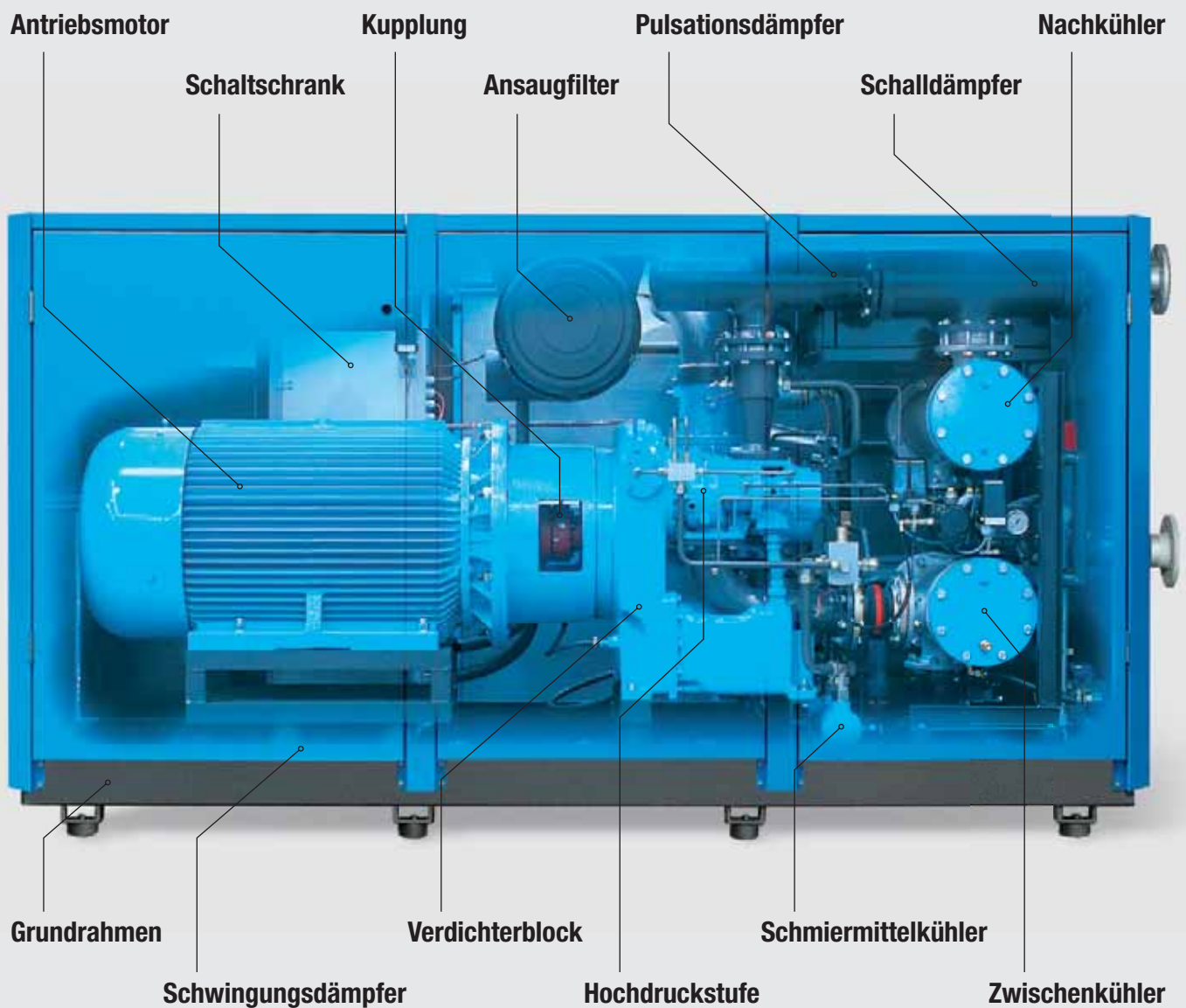


### SICHERES KÜHLKONZEPT

Ölfrei verdichtende Schraubenkompressoren von BOGE sind je nach Einsatzbereich mit Luft- oder Wasserkühlung erhältlich. Bei den wassergekühlten Kompressoren fließt das „schmutzige Medium“ Kühlwasser durch die Kühlrohre und die Druckluft umspült diese – damit die Kühlrohre einfacher gereinigt werden können. Durch Rippenrohre auf der Druckluftseite und Glattrohre auf der Wasserseite wird ein hoher Wirkungsgrad erzielt. Die geflanschten Rohre ermöglichen einen einfachen Komplettaustausch des Kühlermoduls ohne Einzeldemontage, ziehbare Rohrbündel machen die Reinigung im eingebauten Zustand einfach wie nie. Das Kühlermaterial ist auf Wunsch auf die Wasserqualität abstimmbare. Wenn kein Kühlturm und keine Frischwasserzufuhr vorhanden sind, können die ölfrei verdichtenden BOGE Schraubenkompressoren mit Trockenkühlern oder Kaltwassermaschinen ausgestattet werden. In vielen Bereichen ist eine Luftkühlung möglich. Installationen zur Zu- und Abfuhr von Kühlwasser und die damit verbundenen Kosten entfallen komplett.

# Der sichere Weg zu ölfreier Druckluft: Die Konstruktionsvorteile der SO-Baureihe.

## INTELLIGENTER AUFBAU



(Beispiel zeigt wassergekühlte Anlage.)



**Präzises Engineering für saubere Ergebnisse:** Die SO-Baureihe überzeugt durch einen intelligenten Aufbau, hochwertige Verarbeitung und ein innovatives Funktionsprinzip. Ihre zuverlässige Natur und hohe Wirtschaftlichkeit ermöglichen die sichere und sparsame Erzeugung ölfreier Druckluft. Je nach den Voraussetzungen vor Ort können Sie sich für variable Antriebe sowie eine luft- oder wassergekühlte Variante entscheiden.

## ÜBERZEUGENDE VORTEILE



### HOCHWERTIGE UND WARTUNGSFREUNDLICHE KONSTRUKTION

Wartungsfreundlichkeit ist ein wichtiges Kriterium beim Konstruktionsprinzip der SO-Baureihe. Alle Bauteile sind leicht zugänglich, wodurch sich die Wartung unkompliziert und schnell gestaltet. Die hochwertige Materialauswahl und eine reduzierte Anzahl von Verschleißteilen machen unsere ölfrei verdichtenden Schraubenkompressoren so wirtschaftlich und zuverlässig, wie es anspruchsvolle Anwender zu Recht erwarten. Unsere Fertigung unterliegt einem Prozess ständiger Qualitätssicherung – von der Eingangsprüfung der Zulieferteile bis zur Endkontrolle. Erfahrene Qualitätsreferenten überwachen lückenlos die gesamte Produktion.



### FREQUENZREGELUNG (OPTION)

Die SO-Baureihe ist optional mit Frequenzregelung erhältlich. Sie sorgt für eine optimale Anpassung der Kompressorleistung an den Bedarf und ermöglicht dadurch einen besonders energieeffizienten Betrieb. Der Frequenzumrichter ist beigelegt oder im Schaltschrank integriert. Durch die dynamische Drehzahländerung wird eine stufenlose Teillast-Regelung erreicht. Frequenzgeregelter Schraubenkompressoren sind zum einen auf den Einsatz als Stand-Alone-Maschine ausgerichtet. Zum anderen sind sie optimal zur Abdeckung der Spitzenlast im Kompressorverbund bei großem ölfreiem Druckluftbedarf geeignet – idealerweise in Kombination mit BOGE Turbokompressoren.



### STEUERUNG PRIME

PRIME ist die BOGE Effizienz-Steuerung der neuesten Generation. Ein großzügiges, hinterleuchtetes LC-Display mit Klartextanzeige gibt Stör-/Wartungsmeldungen, Betriebszustände und sämtliche Betriebsparameter übersichtlich auf drei Hauptanzeigen wieder. Volumenstrom und Druckverlauf werden grafisch angezeigt und sind frei skalierbar. Über den modularen Aufbau sind optionale Anzeigen – wie z. B. Drucktaupunkt – einfach realisierbar. Die PRIME verfügt über eine integrierte Echtzeituhr und eine Schaltuhrfunktion, mit der auch externe Komponenten gesteuert werden können. Die Kommunikation erfolgt über RS 485 Schnittstellen oder potentialfreie Meldekontakte.

# Schraubenkompressor **SO 61** bis **SO 126** (luft- und wassergekühlt)

# Schraubenkompressor **SO 150** bis **SO 480** (wassergekühlt)



Liefermenge: 5,25 – 51,4 m<sup>3</sup>/min, 185 – 1815 cfm

Druckbereich: 8 – 10 bar, 115 – 150 psig

Antriebsleistung: 45 – 355 kW, 60 – 480 PS



SO 126



SO 220



## **ANTRIEB**

Die Baureihen verfügen über einen Drehstrom-Asynchronmotor der ISO-Klasse F mit Motorreserven für erschwerte Betriebsbedingungen. Die Anordnung im kalten Kühlluft-Ansaugbereich und der Kaltleiter-schutz sorgen für eine lange Lebensdauer.



## **WASSERKÜHLUNG**

Bei höheren Liefermengen ist aus technischer Sicht eine Wasserkühlung unumgänglich. Das intelligente BOGE Kühlkonzept ermöglicht eine sichere und wirtschaftliche Kühlung des Kompressors bei optimaler Wartungsfreundlichkeit.



## **ABLUFTKÜHLUNG**

Die SO-Baureihe ist optional mit einer Haubenkühlung zu versehen. Installationen für Abluftkanäle und die damit verbundenen Kosten entfallen komplett.



## **STEUERUNG PRIME**

Ein großzügiges, hinterleuchtetes LC-Display mit Klartextanzeige gibt Stör-/Wartungsmeldungen, Betriebszustände und sämtliche Betriebsparameter übersichtlich auf drei Hauptanzeigen wieder. Mit vielen weiteren Möglichkeiten.



**Ölfreie Druckluft mit Effizienz-Garantie:** Die Schraubenkompressoren dieser Baureihen produzieren ölfreie Druckluft so sicher und wirtschaftlich wie nie. Die Kühlung erfolgt je nach Einsatzbereich per Wasser oder Luft. 13 Modelle in 31 Varianten ermöglichen eine gezielte Abstimmung des Druckluftsystems auf Ihren Bedarf – für maximale Effizienz und Leistung.

BOGE Typ	Höchst- druck		Effektive Liefermenge*		Nennleistung				Maße schallgedämmt B x T x H mm	Maße superschallged. B x T x H mm	Gewicht schall- gedämmt kg	Gewicht superschall- gedämmt kg
	bar	psig	m <sup>3</sup> /min	cfm	Hauptantrieb		Lüftermotor					
					kW	PS	kW	PS				
SO 61 A	8	115	6,65	235	45	60	4,80	6,50	2545x1295x1888	3766x1295x2385	2598	2877
	10	150	5,25	185	45	60	4,80	6,50	2545x1295x1888	3766x1295x2385	2598	2877
SO 76 A	8	115	8,60	313	55	75	4,80	6,50	2545x1295x1888	3766x1295x2385	2634	2913
	10	150	7,70	272	55	75	4,80	6,50	2545x1295x1888	3766x1295x2385	2634	2913
SO 101 A	8	115	12,06	426	75	100	4,80	6,50	2545x1295x1888	3766x1295x2385	2723	3002
	10	150	10,46	369	75	100	4,80	6,50	2545x1295x1888	3766x1295x2385	2723	3002
SO 126 A	8	115	13,01	459	90	125	4,80	6,50	2545x1295x1955	3766x1295x2453	2763	3042
	10	150	13,01	459	90	125	4,80	6,50	2545x1295x1955	3766x1295x2453	2763	3042
SO 61 W	8	115	6,65	235	45	60	0,55	0,75	2666x1310x1846	3072x1310x1846	2150	2183
	10	150	5,25	185	45	60	0,55	0,75	2666x1310x1846	3072x1310x1846	2150	2183
SO 76 W	8	115	8,60	313	55	75	0,55	0,75	2666x1310x1846	3072x1310x1846	2320	2353
	10	150	7,70	272	55	75	0,55	0,75	2666x1310x1846	3072x1310x1846	2320	2353
SO 101 W	8	115	12,06	426	75	100	0,55	0,75	2666x1310x1846	3072x1310x1846	2490	2522
	10	150	10,46	369	75	100	0,55	0,75	2666x1310x1846	3072x1310x1846	2490	2522
SO 126 W	8	115	13,01	459	90	125	0,55	0,75	2666x1310x1846	3072x1310x1846	2540	2573
	10	150	13,01	459	90	125	0,55	0,75	2666x1310x1846	3072x1310x1846	2540	2573
SO 150	8	115	18,60	646	110	150	0,75	1,00	–	3110x1500x1685	–	3400
	10	150	16,00	565	110	150	0,75	1,00	–	3110x1500x1685	–	3400
SO 180	8	115	21,40	756	132	180	0,75	1,00	–	3110x1500x1685	–	3500
	10	150	19,40	685	132	180	0,75	1,00	–	3110x1500x1685	–	3500
SO 220	8	115	26,00	918	160	220	0,75	1,00	–	3110x1500x1685	–	3500
	10	150	23,00	812	160	220	0,75	1,00	–	3110x1500x1685	–	3500
SO 269	10	150	26,00	918	200	270	0,75	1,00	–	3110x1500x1685	–	3800
SO 270	8	115	34,90	1232	200	270	1,10	1,50	–	3650x1800x2150	–	5600
	10	150	28,40	1002	200	270	1,10	1,50	–	3650x1800x2150	–	5600
SO 340	8	115	42,30	1494	250	340	1,10	1,50	–	3650x1800x2150	–	5800
	10	150	35,90	1268	250	340	1,10	1,50	–	3650x1800x2150	–	5800
SO 430	8	115	47,20	1667	315	430	1,10	1,50	–	3650x1800x2150	–	6000
	10	150	46,80	1653	315	430	1,10	1,50	–	3650x1800x2150	–	6000
SO 431	8	115	51,40	1815	315	430	1,10	1,50	–	3650x1800x2150	–	6000
SO 480	10	150	51,40	1815	355	480	1,10	1,50	–	3650x1800x2150	–	6600

\* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C bei 20°C Umgebungstemperatur bei Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3 ab 76 dB(A).  
Die technischen Daten sind für internationalen Einsatz ausgelegt: max. Umgebungstemperatur +40°C, max. Kühlwassertemperatur +40°C.  
Andere Auslegungen auf Anfrage. Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

# Schraubenkompressor **SO 100** bis **SO 200** (luft- und wassergekühlt)



Liefermenge: 9,9 – 22,4 m<sup>3</sup>/min, 350 – 791 cfm

Druckbereich: 8 – 10 bar, 115 – 150 psig

Antriebsleistung: 75 – 145 kW, 100 – 197 PS



SO 125 W



SO 181 A



## GM-ANTRIEBSSYSTEM

Das patentierte BOGE GM-Antriebssystem sorgt für eine konstant optimale Riemenspannung in jeder Betriebsphase, auch beim Anlauf. Ein Nachspannen des Keilriemens ist nicht erforderlich. Der optimale Nutzungsgrad ermöglicht hohe Liefermengen.



## FLEXIBLE KÜHLUNG

Je nach Einsatzbereich ist eine Luft- oder Wasserkühlung möglich. Bei den wassergekühlten Anlagen sorgt das intelligente BOGE Kühlkonzept für eine sichere und wirtschaftliche Kühlung des Kompressors bei optimaler Wartungsfreundlichkeit.



## FREQUENZGEREGELTE LÜFTERMOTOREN

Luftgekühlte Anlagen verfügen serienmäßig über die patentierte frequenzgesteuerte Lüfterregelung für den Zwischen- und Nachkühler. Die Kühlluftproduktion wird gezielt an den Bedarf angepasst – für einen optimalen Energieeinsatz.



## STEUERUNG PRIME

Ein großzügiges, hinterleuchtetes LC-Display mit Klartextanzeige gibt Stör-/Wartungsmeldungen, Betriebszustände und sämtliche Betriebsparameter übersichtlich auf drei Hauptanzeigen wieder. Mit vielen weiteren Möglichkeiten.

**Zuverlässig ölfreie Druckluft erzeugen:** Die effizienten Schraubenkompressoren dieser Baureihe bestechen durch Zuverlässigkeit, Sicherheit und verlässlich produzierte ölfreie Druckluft – optimal auf den Bedarf abstimmbare durch fünf Modelle in 20 Varianten. Patentierte BOGE Technologien wie das GM-Antriebssystem oder die frequenzgeregelten Lüftermotoren sorgen für souveräne Leistung und maximale Wirtschaftlichkeit.

BOGE Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Nennleistung				Maße superschallged. B x T x H mm	Gewicht superschallged. kg
	bar	psig	m <sup>3</sup> /min	cfm	Hauptantrieb		Lüftermotor			
					kW	PS	kW	PS		
SO 100 A	8	115	11,6	410	75	100	6,00	8	3100 x 1670 x 2550	3400
	10	150	9,9	350	75	100	6,00	8		
SO 125 A	8	115	14,2	501	90	125	6,00	8	3100 x 1670 x 2550	3450
	10	150	12,1	427	90	125	6,00	8		
SO 151 A	8	115	18,6	657	110	150	6,00	8	3100 x 1670 x 2550	3700
	10	150	16,2	572	110	150	6,00	8		
SO 181 A	8	115	21,0	742	132	180	6,00	8	3100 x 1670 x 2550	3800
	10	150	19,5	689	132	180	6,00	8		
SO 200 A	8	115	22,4	791	145	197	6,00	8	3100 x 1670 x 2550	3800
	10	150	20,8	734	145	197	6,00	8		
SO 100 W	8	115	11,6	410	75	100	0,75	1	2700 x 1670 x 2100	3100
	10	150	9,9	350	75	100	0,75	1		
SO 125 W	8	115	14,2	501	90	125	0,75	1	2700 x 1670 x 2100	3150
	10	150	12,1	427	90	125	0,75	1		
SO 151 W	8	115	18,6	657	110	150	0,75	1	2700 x 1670 x 2100	3500
	10	150	16,2	572	110	150	0,75	1		
SO 181 W	8	115	21,0	742	132	180	0,75	1	2700 x 1670 x 2100	3600
	10	150	19,5	689	132	180	0,75	1		
SO 200 W	8	115	22,4	791	145	197	0,75	1	2700 x 1670 x 2100	3600
	10	150	20,8	734	145	197	0,75	1		

\* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C bei 20°C Umgebungstemperatur bei Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3 ab 78 dB(A). Die technischen Daten sind für internationalen Einsatz ausgelegt: max. Umgebungstemperatur +40°C, max. Kühlwassertemperatur +40°C. Andere Auslegungen auf Anfrage. Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

W = Wasserkühlung      A = Luftkühlung

# Es gibt viele Wege zu trockener Druckluft. Die sichersten und wirtschaftlichsten kommen von uns.

## VIER MÖGLICHKEITEN, UNZÄHLIGE VORTEILE

Bei der Trocknung ölfreier Druckluft bieten sich vier Systeme an, deren spezifische Eignung von den Anforderungen vor Ort abhängt. Nach der gründlichen Analyse Ihrer Qualitätsziele und des

Einsatzgebietes ermitteln unsere Experten die für Ihre Ansprüche optimale Lösung, um ein ideales Kosten-Nutzen-Verhältnis zu erreichen.



## PRAKTISCH ENERGIELOSE DRUCKLUFTTROCKNUNG

Alle BOGE SO-Kompressoren können an einen HOC-Adsorptionstrockner angeschlossen werden, der bei Drucktaupunkten bis  $-40^{\circ}\text{C}$  die Regeneration mit warmer Druckluft aus dem Verdichtersystem ermöglicht. Ohne Erzeugung zusätzlicher Wärme oder Verlust von Regenerationsluft wird die Verdichtungswärme zur Regeneration genutzt – praktisch ohne Zufuhr von Fremdenergie!

**Sie liefern die Anforderungen, wir das Know-how:** Die Auswahl des Drucklufttrockners ist abhängig von Ihren Anforderungen an die Qualität der Druckluft. Um neben einer effektiven auch eine möglichst effiziente Drucklufttrocknung zu erreichen, passen unsere Experten Ihr Trocknersystem maßgeschneidert auf den Bedarf an.



#### **KÄLTE-DRUCKLUFTTROCKNER**

Der Drucktaupunkt des Kälte-Drucklufttrockners beträgt  $+3^{\circ}\text{C}$  (DIN ISO 7183). Wenn die Druckluft im Werksnetz nicht unter den Drucktaupunkt von  $+3^{\circ}\text{C}$  abkühlt und die Qualität für den Arbeitsprozess ausreicht, dann ist der Kälte-Drucklufttrockner ideal für die Druckluftaufbereitung.



#### **ADSORPTIONSTROCKNER KALTREGENERIERT**

Kaltregenerierte Adsorptionstrockner für Drucktaupunkte bis zu  $-70^{\circ}\text{C}$  sind dann sinnvoll, wenn eine höhere Druckluftqualität als beim Kälte-trockner verlangt wird. Zum Regenerieren benötigen kaltregenerierte Adsorptionstrockner Regenerationsluft, die zusätzlich vom Kompressor erzeugt werden muss.



#### **ADSORPTIONSTROCKNER WARMREGENERIERT**

Warmregenerierte Adsorptionstrockner mit Drucktaupunkten von bis zu  $-70^{\circ}\text{C}$  sind bei höheren Leistungen wirtschaftlicher als kaltregenerierte Adsorptionstrockner. Die Regeneration erfolgt über Wärmezufuhr durch elektrisch erhitze Umgebungsluft, die über ein Gebläse angesaugt wird (Vakuumregeneration).

# Weltweit einsatzbereit:

## Der BOGE Service.



# SERVICE

### SERVICE / WARTUNG

Service mit Reparaturvereinbarung und möglicher Garantieverlängerung, Wartung nach Dienstleistungspauschale, Inspektion inklusive Dienstleistungen.

### VERLÄNGERTE GARANTIE

Verlängerung Ihrer Werksgarantie auf bis zu 5 Jahre mit dem BOGE cairplan: für volle Sicherheit und vollen Service (s. rechts).

### FULL-SERVICE

Das Rundum-sorglos-Paket mit Reaktionszeit- und Verfügbarkeitsgarantie.

### INSTANDHALTUNG

Langjährig fixe Wartungskosten. Alle Dienstleistungen, alle Ersatzteile, dargestellt in einer einzigen Pauschale. Garantieverlängerung bis 10 Jahre.

### INBETRIEBNAHME

Anschluss und Einstellung aller Komponenten bei Ihnen vor Ort: schnell und zuverlässig durch qualifizierte BOGE Service-Techniker. Auf Wunsch auch Montage.

### 24-h HELPLINE

Die Notdienst-Helpline für Trouble-Shooting und technischen Support: rund um die Uhr für Sie erreichbar!

### DRUCKLUFT-FLATRATE

Umfangreiches Dienstleistungskonzept, das sich an Ihren Zielen orientiert: zum Beispiel durch Betrieb einer Druckluftstation bei Ihnen vor Ort mit komplettem Anlagenmanagement zu einem monatlichen Festpreis unabhängig von der Nutzung (exkl. Energiekosten).

## FLEXIBLER SERVICE

Das BOGE Service-Angebot richtet sich flexibel nach Ihren Anforderungen. Von Wartungs-, Inspektions- und Reparaturvereinbarungen über individuelle Garantie-Modelle bis hin zum kompletten Full-Service-Vertrag können Sie sich Ihr ganz persönliches BOGE Service-Paket zusammenstellen.

Gerne beraten wir Sie persönlich, welcher Servicemix für Ihre Ansprüche ideal ist:

Eine E-Mail an [service@boge.de](mailto:service@boge.de) genügt – unsere Service-Berater melden sich umgehend bei Ihnen!



**Service, der mehr wert ist:** Nicht die technischen Vorteile allein sichern die hohe Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit von BOGE Druckluftsystemen. Ein lückenloses Serviceangebot macht den BOGE Vorsprung komplett. Wo immer Sie uns brauchen, was immer wir für Sie tun können: Der BOGE Service ist weltweit in Ihrer Nähe – kompetent, leistungsstark und immer einen Schritt voraus.



#### BOGE CAIRPLAN

Mit BOGE **cairplan** können Sie die Werksgarantie auf bis zu 5 Jahre verlängern: 2 Jahre Vollgarantie, 3 Jahre Anschlussgarantie – ganz nach Ihrer Wahl. Zudem sichert **cairplan** die regelmäßige, herstellergeliebte Wartung von Neuanlagen und Anlagen im laufenden Betrieb.

**Mehr Informationen per Mail unter [cairplan@boge.com](mailto:cairplan@boge.com).**



#### BOGE ORIGINALTEILE

Mit BOGE Originalteilen sichern Sie sich den Technologievorsprung des Herstellers über Jahre hinaus! Nur so können Sie darauf vertrauen, dass nach Reparatur oder Wartung alle positiven Eigenschaften Ihres BOGE Kompressors erhalten bleiben: für eine zuverlässige Druckluftversorgung und eine dauerhafte Wertsicherheit Ihrer Anlage.



#### IMMER IN IHRER NÄHE

BOGE ist weltweit mit einem leistungsstarken Netz an Service-Technikern und zertifizierten Partnern für Sie vor Ort. Ob Aufbaumontage oder Umbau, Inbetriebnahme oder Abnahme, Wartung, Reparatur oder Inspektion: Auf das Know-how und die Erfahrung der qualifizierten BOGE Fachleute können Sie sich jederzeit voll verlassen.

**Hotline Mobilservice: +49 5206 601-130**



#### SCHNELLE HILFE

Wenn Sie in Notfällen schnelle Hilfe oder technische Unterstützung brauchen, stehen Ihnen die Trouble-Shooter vom BOGE Product Support und der BOGE Helpline 24 Stunden am Tag zur Verfügung.

**Hotline Product Support:**

**+49 5206 601-140**

**BOGE Helpline: +49 170 4400444**



#### AIR AUDITS

Unsere Effizienz-Entwickler bieten Ihnen Analysetools und Messungen vor Ort, die Schwachstellen im Druckluftsystem und Einsparpotenziale zuverlässig aufdecken. Das Angebot umfasst Verbrauchsmessungen (BOGE AIRreport), Taupunktkontrolle, Vibrationskontrolle, Leckagemessung, Geräuschmessung, Öl-Check, TAN-Check.



#### SCHULUNGEN

Das BOGE Druckluftkolleg zertifiziert eigene und fremde Mitarbeiter zum qualifizierten BOGE Service-Techniker. Die Schulungen im Inhouse-Trainingscenter können regelmäßig aufgefrischt werden.

Seit vier Generationen vertrauen Kunden aus Anlagenbau, Industrie und Handwerk dem BOGE Know-how in der Planung, Entwicklung und Produktion von Druckluftsystemen. Sie wissen, dass BOGE LUFT mehr ist als herkömmliche Druckluft: höchste Sicherheit, hervorragende Effizienz, beste Qualität, größtmögliche Flexibilität und zuverlässigster Service machen aus BOGE LUFT die Luft zum Arbeiten – in Deutschland, Europa und über 80 Ländern weltweit.

**Unsere Leistungen:**

- Effizienz-Entwicklung
- Planung und Engineering
- Anlagensteuerung und -visualisierung
- ölfrei verdichtende Kolben-, Schrauben- und Turbokompressoren
- Schraubenkompressoren mit Öl-Einspritzkühlung und ölgeschmierte Kolbenkompressoren
- Druckluftaufbereitung
- Druckluftfortleitung und -speicherung
- Druckluftzubehör
- Druckluft-Service



**BOGE KOMPRESSOREN**

**Otto Boge GmbH & Co. KG**

Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld

Otto-Boge-Straße 1–7 · 33739 Bielefeld

Fon +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200

info@boge.de · [www.boge.de](http://www.boge.de)