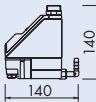
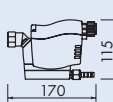
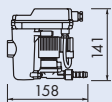
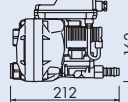
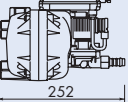
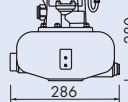
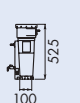
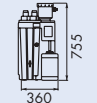
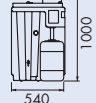
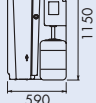
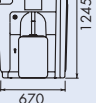
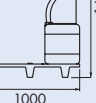


BEKOMAT®

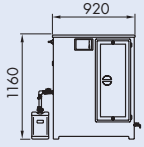
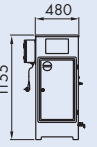

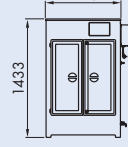
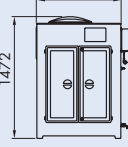
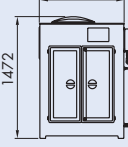
							
BEKOMAT®		20/20 FM*	21	12	13	14	16 CO
Pracovní tlak (bar)	min.	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
	max.	16	16	16	16	16	16
Výkonnost kompresoru (m ³ /min)		4	4	6,5	30	130	1400
Výkonnost filtru (m ³ /min)		40	40	65	300	1300	-

*pod filtry stlačeného vzduchu

ÖWAMAT®

							
ÖWAMAT®		1	2	4	5R	6	8
Výkonnost kompresoru (m ³ /min)							
-šroubový kompresor VCL olej		1,5	4	8,5	16,5	33	105
-pístový kompresor VDL olej		1	2	4,4	8,8	22	70

BEKOSPLIT®

							
BEKOSPLIT®		11	12	13	14	15	16
Výkonnost kompresoru (m ³ /min)		12,5	25	50	75	100	135

váš prodejce:



BEKO TECHNOLOGIES GMBH
 Im Taubental 7 Phone +49 2131 988-0
 41468 Neuss Fax +49 2131 988-900
 Germany beko@beko.de
www.beko.de

Subject to technical changes without prior notice; errors not excluded.
 © Registered trademarks of BEKO TECHNOLOGIES GmbH, Neuss

MANAGEMENT KONDENZÁTU

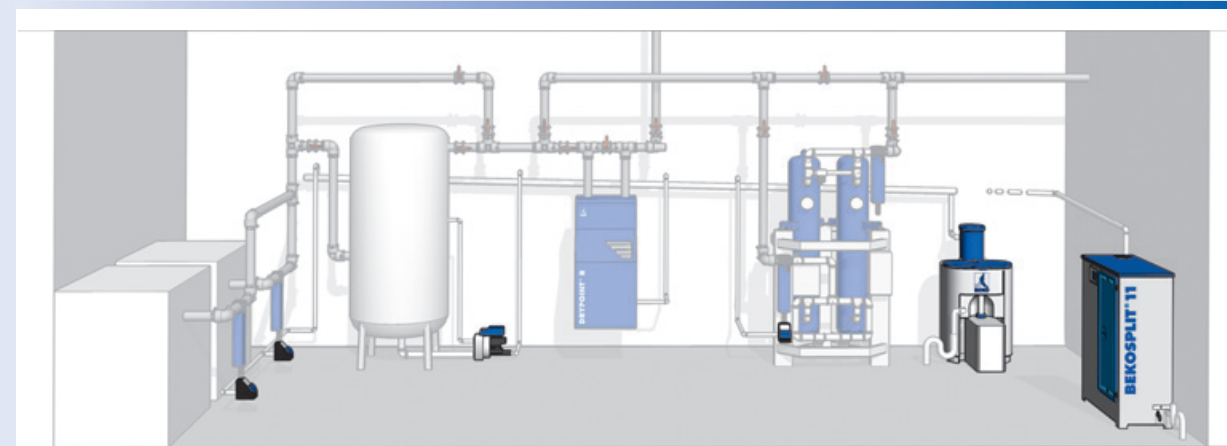
ZNAČKA BEKO

TO JE KVALITA, SPOLEHLIVOST A TRADICE

V ÚPRAVĚ STLAČENÉHO VZDUCHU

BEKO TECHNOLOGIES (německý výrobce) je celosvětově úspěšným specialistou v automatickém odvádění a úpravě kompresorových kondenzátů a emulzí. V typické kompresorovně dochází k výrobě stlačeného vzduchu, jeho akumulaci, filtraci, sušení, odvádění a úpravě kondenzátů.

Kondenzátová technologie **BEKO** je založena na třech produktech:



BEKOMAT®
 první systém odvádění na bázi kapacitního senzoru. Přes milion prodaných kusů.



ÖWAMAT®
 spolehlivá separace (voda-olej) kompresorových kondenzátů



BEKOSPLIT®
 štěpící princip kondenzátů a emulzí



KONDENZÁT – NEBEZPEČÍ PRO SPOTŘEBIČE STLAČENÉHO VZDUCHU

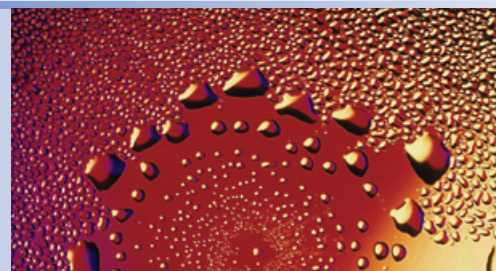
VŽDY A VŠUDE

Kondenzát je nevyhnutelný vedlejší produkt stlačeného vzduchu. Nejvíce (asi 2/3) vzniká v dochlazovači za kompresorem a zbytek kdekoli v potrubí nebo zařízeních, kde dochází k dalšímu ochlazení stlačeného vzduchu.

To však může způsobit problém v systému a poškodit drahá zařízení využívající stlačený vzduch.

Kondenzát může:

- být agresivní (hodnota pH)
- obsahovat pevné částice (zkorodované částice potrubí, znečištění ze vzduchu)
- škodlivé substance (nasáté z okolního vzduchu)
- být kontaminován větším či menším množstvím oleje z kompresoru (neplatí při bezolejovém kompresoru)



Množství vyprodukovaného kondenzátu je závislé na:

- výkonnosti kompresoru
- teplotě
- podnebí
- relativní vlhkosti
- vzdálenosti od moře

Abyste se vyhnuli problémům s kondenzátem má pro vás BEKO spolehlivé a efektivní řešení. BEKOMAT® – ÖWAMAT® – BEKOSPLIT®

BEKOMAT®



BEKOMAT® odváděč kondenzátu beze ztrát stlačeného vzduchu.

Na rozdíl od plovákových nebo časově řízených odváděčů má BEKOMAT® tyto výhody:

- odvádí pouze kondenzát a nezpůsobuje ztráty tlaku
- nevytváří z kondenzátu emulzi (častý jev u časově řízených odváděčů)
- není potřeba ho přenastavovat v průběhu roku (nutnost u časově řízených odváděčů)

BEKOMAT® odváděč kompresorových kondenzátů a emulzí je elektronicky řízen a pracuje na bázi kapacitního senzoru a to absolutně beze ztrát stlačeného vzduchu s minimálním příkonem (2 W). O spokojenosti zákazníků svědčí i to, že v roce 2005 byla překročena hranice 1.000.000 prodaných zařízení. BEKOMAT® se stal pro svoji spolehlivost a efektivitu standardem v kompresorových nejenom v Evropě, ale téměř na celém světě.

- správnou funkci neovlivňují drobné částice nebo olej obsažené v kondenzátu (na rozdíl od plovákových odváděčů)
- má bezpotenciálový kontakt pro signalizaci na vzdálené pracoviště
- s termostaticky řízeným vyhříváním je zabezpečena funkce až do -20 °C

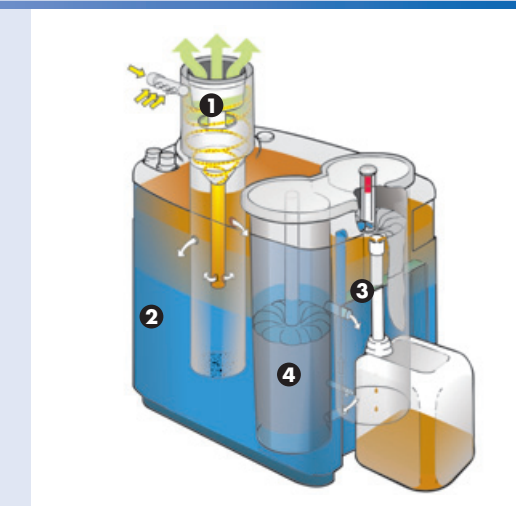
Speciální typ BEKOMAT® 12 KW – indikátor kondenzátu v systému stlačeného vzduchu. Pokud stlačený vzduch sušíte a chcete mít jistotu, že v případě nesprávné funkce sušičky budete ihned informováni o výskytu kondenzátu v systému a tím nedojde k poškození vašich zařízení, využijte indikátor BEKOMAT® 12 KW.

ÖWAMAT®

Kondenzát nesmí být neupravený vypouštěn do kanalizace nebo do povrchových vod, jelikož se skládá převážně z 99 % vody, 1 % oleje a dalších nečistot. Z tohoto důvodu je vždy ekonomičtější separace a následná možnost vypouštění kondenzátu do kanalizace než likvidace kondenzátu specializovanou firmou. ÖWAMAT® je systém olejo-vodní separace disperzních kondenzátů léty prověřen a neustále zdokonalován.

- zbytkové hodnoty oleje 20 resp. 10 mg/l
- jednorázová instalace – bez potřeby el. energie
- nenáročná údržba – 1x týdně kontrola vytékající vody
- návratnost investice do několika měsíců

Při instalaci do prostoru, kde hrozí nebezpečí mrazu je možné použít termostaticky řízené vyhřívání.



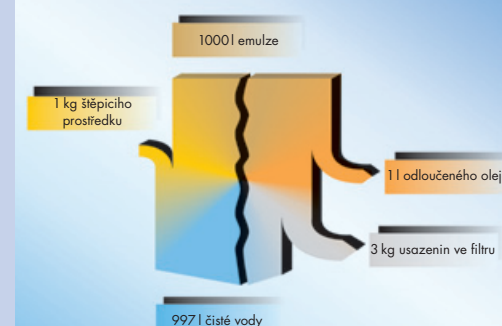
Funkce:

- 1 odlehčovací komora tlaku (vespod sběrač nečistot)
- 2 olejo-vodní separační prostor
- 3 první komora s předfiltrem a filtrem s aktivním uhlím
- 4 druhá komora s aktivním uhlím

BEKOSPLIT®



Metoda BEKOSPLIT® Bilance úpravy 1.000 l kondenzátu nebo emulze.



(možno vypouštět do kanalizace)

Štěpící zařízení BEKOSPLIT® je určeno pro úpravu kompresorových kondenzátů a emulzí, odpadních vod a jiných olejem kontaminovaných a jinak znečištěných vod (např. obsahující rostlinné a živočišné tuky, těžké kovy a jiné nečistoty).

V oblasti stlačeného vzduchu se aplikuje tam, kde uživatel kompresoru má povoleno vypouštět do kanalizace nízké zbytkové hodnoty oleje (NEL) v odpadní vodě (pod 10 mg/l) nebo tam, kde kompresorový kondenzát emulguje a separátor na bázi aktivního uhlí (ÖWAMAT®) by byl málo účinný. U aplikací se šroubovými kompresory se dá často docílit zbytková hodnota oleje (NEL) pod 1 mg/l.

- precizní zpracování a vysoká spolehlivost
- provoz řízen a kontrolován elektronicky
- možnost signalizace na vzdálené pracoviště
- nízké provozní náklady
- garance vypouštěných hodnot

BEKO
Z-83.2-2
Zulassung

allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin
Zulassungs-Nr. Z-83.2-2